

Consumabile sudare

ESAB este unul din liderii mondiali in fabricarea consumabilelor de sudare.

Va oferim o gama completa de echipamente de protectia muncii, acoperind totul de la cap la picioare, atat pentru taiere si sudare cat si pentru aplicatii speciale. O gama de scule si accesorii pentru taiere, sudare si aplicatii speciale oferind totul de la conectorii de cabluri la cuptoare de uscare electrozi speciali.

Gama noastra de consumabile, electrozi inveliti, sarme pline, sarme tubulare, baghete WIG, benzi si fluxuri, acopera toate necesitatile dumneavoastra pentru toate tipurile de suduri.

Toate produsele ESAB sunt conforme cu standardele si legislatia EU.

PROFI SIB asigura livrare din stoc pentru majoritatea consumabilelor de sudare (electrozi inveliti, sarma de sudare plina si tubulara MIG/MAG, baghete WIG/TIG, flux pentru sudare, etc) prezentate mai jos: Electrozi inveliti pentru sudarea otelurilor carbon: DENUMIRE ESAB Clasificare AWS Clasificare EN / DIN Masa kg/pac x nr pac

Ø mm	L mm	OK 43.32 (rutilici)	E6013	E 42 0 RR 12	4,8 x 3 = 14,4	4,7 x 3 = 14,1
6,0 x 3 = 18,0	6,2 x 3 = 18,6	2,5 3,2 4,0 5,0	350 350 450 450	OK 48.60 (bazici)	E7018	
E 42 4 B 42 H5	4,5 x 3 = 13,5	6,0 x 3 = 18,0	6,2 x 3 = 18,6	6,0 x 3 = 18,0	2,5 3,2 4,0 5,0	350

450 450 450 Electrozi inveliti pentru sudarea otelurilor slab aliate: DENUMIRE ESAB Clasificare AWS Clasificare EN / DIN Masa kg/pac x nr pac Ø mm L mm OK 73.68 E8018-C1 E 46 6 2Ni B 32 H5 0,6 x 9 = 5,4 2,1 x 6 = 12,6 2,0 x 6 = 12,0 2,5 3,2 4,0 350 450 450 Electrozi inveliti pentru sudarea otelurilor inoxidabile: DENUMIRE ESAB Clasificare AWS Clasificare EN / DIN Masa kg/pac x nr pac Ø mm L mm OK 61.30 E308L-17 E 19 9 L R 1 2 1,6 x 6 = 9,6 1,6 x 6 = 9,6 1,5 x 6 = 9,0 4,1 x 3 = 12,3 4,1 x 3 = 12,3 1,6 2,0 2,5 3,2 4,0 300 300 300 350 350 OK 63.30 E316L-17 E 19 12 3 L R 1 2 1,6 x 6 = 9,6 1,6 x 6 = 9,6 1,7 x 6 = 10,2 4,3 x 3 = 12,9 4,3 x 3 = 12,9 1,6 2,0 2,5 3,2 4,0 300 300 300 350 350 OK 67.15 (refractor) E310-15 E 25 20 B 2 2 0,6 x 9 = 5,4 1,7 x 6 = 10,2 1,7 x 6 = 10,2 2,5 3,2 4,0 300 350 350 OK 68.81 (oteluri disimilare) E312-17 E 29 9 R 3 2 0,7 x 9 = 6,3 1,7 x 6 = 10,2 2,5 3,2 300 Electrozi inveliti pentru sudarea fontei: DENUMIRE ESAB Clasificare AWS Clasificare EN / DIN Masa kg/pac x nr pac Ø mm L mm OK 92.58 ENiFe-CI E NiFe-1-BG 11 0,7 x 6 = 4,2 0,7 x 6 = 4,2 1,9 x 6 = 11,4 2,5 3,2 4,0 300 350 350 Electrozi inveliti pentru incarcarea dura a suprafetelor expuse la abraziune: DENUMIRE ESAB Clasificare AWS Clasificare EN / DIN Masa kg/pac x nr pac Ø mm L mm OK 84.78 E10-UM-60-Z 1,8 x 6 = 10,8 1,7 x 6 = 10,2 5,0 x 3 = 15,0 2,5 3,2 4,0 350 350 450 Sarma sudare MIG/MAG: DENUMIRE ESAB Clasificare AWS Clasificare EN / DIN Masa kg/rola Ø mm OK Autrod 12.51 (sarma plina cuprata) ER70S-6 G 42 3 M G3Si1 5 15 18 18 0,6 0,8 1,0 1,2 OK Aristorod 12.50 (sarma plina necuprata) ER70S-6 G 42 3 M G3Si1 18 18 1,0 1,2 OK Tubrod 15.14 (sarma tubulara) E71T-1 T 46 2 P C 2 H10 16 1,2 OK Autrod 308 LSi (sarma plina inox) ER308LSi G 19 9 L Si 15 15 15 0,8 1,0 1,2 OK Autrod 309 LSi (sarma plina inox) ER309LSi G 23 12 L Si 15 15 15 0,8 1,0 1,2 OK Autrod 5356 (sarma plina aluminiu) ER5356 S Al 5356 SG AlMg5 7 7 1,0 1,2 OK Autrod 12.22 (sudare sub strat de flux) EM12K S2Si 30 30 30 2,5 3,0 4,0 Baghete pentru sudare WIG (TIG): DENUMIRE ESAB Clasificare AWS Clasificare EN / DIN Masa kg/pachet Ø mm OK Tigrod 12.60 (oteluri nealiate) ER70S-3 W2Si 5 5 5 1,6 2,0 2,4 OK Tigrod 12.64 (oteluri nealiate) ER70S-6 W4Si1 5 5 5 1,6 2,0 2,4 OK Tigrod 13.09 (oteluri slab aliate) ER80S-G W2Mo (WmoSi) 5 5 5 1,6 2,0 2,4 OK Tigrod 13.12 ER80S-G W CrMo1Si 5 1,6 OK Tigrod 308LSi (otel inoxidabil) ER308LSi W 19 9 L Si 5 5 5 1,6 2,0 2,4 OK Tigrod 309LSi (otel inoxidabil) ER309LSi W 23 12 L Si 5 5 5 1,6 2,0 2,4 OK Tigrod 316LSi (otel inoxidabil) ER316LSi W 19 12 3 L Si 5 5 5 1,6 2,0 2,4 Flux pentru sudare cu sarma otel: DENUMIRE ESAB Clasificare AWS Clasificare EN / DIN Masa kg/sac OK Flux 10.71 SA AB 1 67 AC H5 25