

## Echipamente sudare WIG/TIG

### Echipamente sudare WIG/TIG

Varianta WIG a procedului de sudare in mediu de gaz protector se poate executa cu si fara material de adaos. La acest procedeu de sudura arcul arde intre un electrod de Wolfram si piesa care se sudeaza (de unde si denumirea de Wolfram Inert Gas). Avantajul procedului WIG este ca poate fi folosit la majoritatea materialelor sudabile (otelurile carbon si aliate, aluminiul, cuprul, nichelul si aliajele acestora). Electroductul de Wolfram are doar rolul de electrod si nu are un rol de material de adaos; ca atare se uzeaza foarte lent in comparatie cu un electrod invelit. PROFIL SIB va pune la dispozitie o gama larga de echipamente pentru sudarea WIG/TIG.